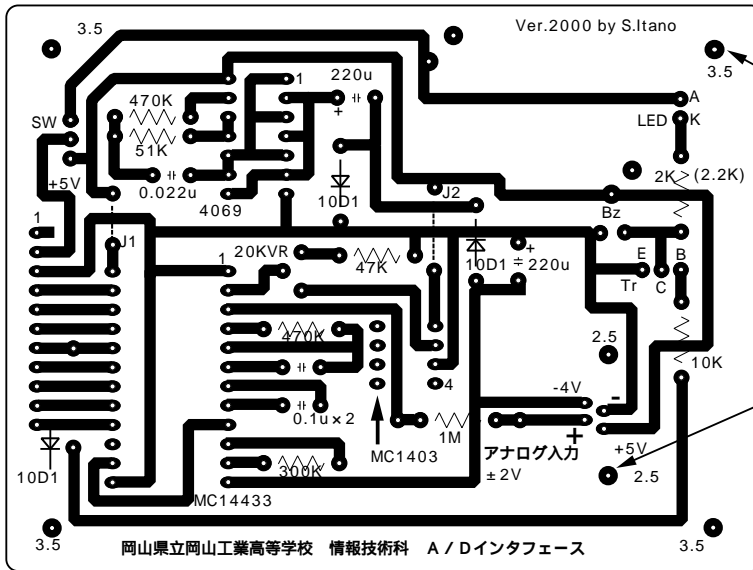


プリント基板穴明け指示図 (1:1)



角をやすりで削り落とす。

3.5 or 3.2
(4箇所)

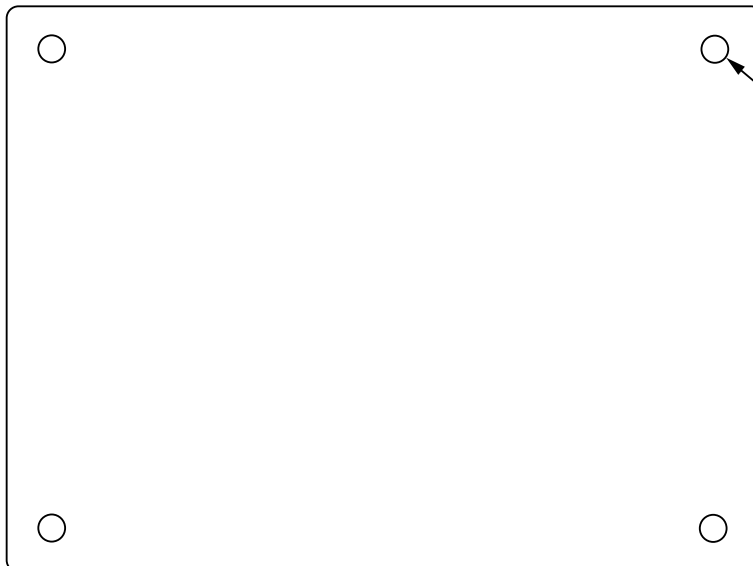
*指示の無い所は 1.0穴加工

直径

単位mm

2.5(2箇所)

アクリル穴明け指示図 (1:1)



4個の 3.5 (3.2) の
ドリル穴加工を意味する。

4-3.5 キリ (3.2)

アクリル板の穴明けは、プリント基板の穴明け後に、基板に合わせて行う。
図の様に角をやすりで削り落とす。